Firma / Anschr	ift							Firmenstempel	
					Sachbea	rbeiter:			
					Telefon:				
					Fax:				
					гах.				
G & M Vacutherm Härterei- und Oberflächentechnik GmbH Erzstraße 25 09618 Brand-Erbisdorf Auftrag Nr.: Sehr geehrte Damen und Herren wir bitten um Bearbeitung folgender Teile:					Die Sortierung innerhalb der Tabelle sollte folgendermaßen geschehen: 1. Nach Wärmebehandlung 2. Innerhalb der Wärmebehandlung nach Werkstoffen 3. Innerhalb der Werkstoffe nach Sollvorgaben				
WII OILLOII	diii Bourson	tung rorgender rer				o. imieriaro	der werksto	ne naen sonvergaeen	
Pos.	Anzahl	Bezeichnung	Wärmebe- handlung	Werkstoff	ОН	NWB/ SWB	NHD/ CHD	Gewicht	
	Liefertern					NWB: N SWB: S NHD: N CHD: E	onderwärt Vitrierhärte Einsatzhärt	mebehandlung mebehandlung etiefe etiefe	
Datum / Stempel:					Unterschrift:				